



# Bilancio Preventivo 2006

COMUNE DI CAMPIGLIA MARITTIMA

# Il bilancio preventivo 2006

---

- 1) *Effetti della finanziaria 2006*
- 2) *Costruzione del bilancio di previsione*
- 3) *Entrate tributarie e politiche fiscali*
- 4) *Urbanistica*
- 5) *Piano delle opere pubbliche*
- 6) *Servizi sociali e cultura*

# Finanziaria 2006: tagli alle autonomie locali

---

## *Ripartizione dei tagli agli enti :*

- *Regioni: meno 1 miliardo di euro ( esclusa sanità )*
- *Province: meno 400 milioni di euro*
- *Comuni: meno 1.700 milioni di euro*
- *Ministeri: meno € 1.584 milioni di euro*

# Finanziaria 2006: minore autonomia agli enti locali

---

*i Comuni, anche se virtuosi, hanno sempre meno autonomia:*

- *tra il 1999 ed il 2004 la spesa pubblica è cresciuta del 4.9%; per i comuni del 4.6%*
- *il 97% dei comuni hanno rispettato il patto di stabilità*
- *spese incompressibili:*
  - *interessi su mutui*
  - *utenze: elettricità, acqua, riscaldamento, telefono si possono ridurre esclusivamente diminuendo l'utilizzo*
- *trasferimenti statali pari al 2004: meno il 2% del tasso d'inflazione*
- *mancata attuazione della riforma dell'art. 119 della Costituzione che prevede il Federalismo Fiscale*

# Finanziaria 2006: tagli ai Comuni - effetti generali

---

## *PATTO DI STABILITA' INTERNO: Comuni superiori ai 5000 abitanti*

- ✓ *Spesa corrente : pari al consuntivo 2004 meno 6,7 % (escluso personale e funzione 10): riduzione del 12% sul consuntivo 2005. L'attualizzazione nel 2006 porta il taglio al 13%*
- *Effetti del Patto di Stabilità Interno:*
  - *polizia locale: meno 117 milioni di euro*
  - *istruzione: meno 300 milioni di euro per trasporto scolastico, mensa, diritto allo studio*
  - *cultura e beni culturali: meno 120 milioni di euro*
  - *turismo sport e attività ricreative: meno 105 milioni di euro*
  - *viabilità e trasporti : meno 525 milioni di euro ( manutenzione ordinaria)*
  - *territorio e ambiente: meno 686 milioni di euro (meno politiche per la casa)*
- ✓ *Spesa in conto capitale: pari al 2004 aumentata del 8.1%:*
  - Il 70% degli investimenti effettuati in Italia sono a carico degli enti locali*

# Finanziaria 2006: tagli drastici al welfare

---

- *Assistenza socio sanitaria:*
  - *Fondo sociale: taglio del 50% a valore della spesa 2005 (anche attività in essere); nel 2006 non sono previste integrazioni*
  - *RIPARTIZIONI DEI TAGLI:*
    - ✓ *Nazionale: meno 500 milioni di euro*
    - ✓ *Toscana: meno 31 milioni di euro*
    - ✓ *Val di Cornia: meno 280 mila euro*
    - ✓ *pro capite: meno € 5,00 (circa).*

## **MINORI TRASFERIMENTI → SERVIZI A RISCHIO**

- *Scuola:*
  - *Diminuzione dei fondi per il sostegno dei diversamente abili*
  - *Onere totale per i Comuni a sostegno della scuola*
- *Politiche a sostegno della casa:*
  - *Decurtazione dei fondi del 50%*
  - *Fondi integrazione canoni di affitto, azzerati*

# Finanziaria 2006: personale (*interno, esterno, precario*)

---

- *Tetto pari al 2004 meno 1% nel triennio 2006-2009, esteso anche per:*
  - *lavoratori a tempo determinato e Co.Co.Co.*
- *Confermato il blocco delle assunzioni*
- *Dipendenti dei comuni: tra il 2001 e 2004 meno 20%, da 451.860 a 362.077 unità*
- *Dipendenti Comune Campiglia Marittima: 2001 unità 114, 2005 unità 97.*

# Finanziaria 2006: effetti sul nostro Comune

---

- *Tetto del consuntivo 2004 meno 6,7% si traduce per il 2006 in meno 13%*
  - *in Euro: meno 726.860 euro*
  - *pro capite: meno 57 euro*
  - *tagli alle spese della politica: meno 60.000 euro*
- *A rischio servizi indispensabili da erogare ai cittadini*



# Finanziaria 2006: emendamenti proposti dall'ANCI

---

## ➤ *Patto di stabilità*

- *investimenti: fuori dal tetto di spesa*
- *spesa corrente: tornare ad una logica dei saldi di bilancio*

## ➤ *Entrate*

- *sblocco addizionale*
- *attribuzione e gestione del catasto*
- *compartecipazione al recupero evasione*

## ➤ *Welfare*

- *reintegrare fondo sociale nazionale: tetto 2004 più 2%*
- *reintegrare politiche della casa e integrazione affitti*
- *compartecipazione gettito IRPEF*

## ➤ *Federalismo fiscale*

- *Attuazione dell'articolo 119 della riforma Costituzionale che regola il federalismo fiscale*