

APRITIBORGO 2026 – COMMERCianti CENTRO STORICO

ART. 1

In occasione di Apritiborgo 2026, i titolari delle attività commerciali situate nelle vie del centro storico interessate alla manifestazione hanno la facoltà di occupare una porzione di suolo pubblico antistante i propri esercizi commerciali al fine di effettuare attività di vendita dei propri prodotti. Le richieste di occupazione del suolo pubblico dovranno essere presentate indicando le generalità complete, la residenza, codice fiscale e partita IVA. Le domande dovranno essere trasmesse al Comune di Campiglia Marittima indirizzandole ai seguenti indirizzi mail:

veronica.cheli@comune.campigliamarittima.li.it

comune.campigliamarittima@postacert.toscana.it

Per richiedere eventuali ulteriori informazioni contattare i numeri 0565 839240 - 264

ART. 2

La struttura espositiva dovrà essere costituita da materiale compatibile con l'ambientazione; gli spazi occupati dalle attività commerciali situate nelle vie del centro storico interessate alla manifestazione Apritiborgo dovranno avere una sporgenza massima di un metro e comunque tale da consentire il passaggio di eventuali mezzi di soccorso e da rispettare le esigenze di sicurezza e di incolumità pubblica.

ART. 3

L'occupazione di spazi pubblici con generi del settore alimentare dovrà avvenire nel rispetto delle norme igienico – sanitarie, previste per le imprese del settore alimentare dal Regolamento (CE) n.852/2004, e le zone di preparazione degli alimenti che necessitano di cottura saranno indicate dall'Amministrazione comunale compatibilmente con le esigenze di sicurezza pubblica, esclusivamente in luoghi ove questo sia possibile.

ART. 4

L'orario di svolgimento dei mercati è il seguente: dalle ore 18,00 alle ore 24,00.

ART. 5

Le domande, compilate sull'apposito modulo, dovranno pervenire all'Amministrazione Comunale entro e non oltre il giorno **10 luglio 2026**.

ART. 6

Il pagamento della quota di partecipazione, pari a € 250,00 dovrà essere effettuato in un'unica soluzione entro il giorno **5 agosto 2026** dagli esercenti che intendono allestire gli spazi antistanti i propri esercizi commerciali, attraverso un bollettino pago-pa che verrà inviato per mail agli assegnatari.